

21 septembre 2015
Mulhouse



Témoignage N.Schlumberger

Emmanuel Brunstein
Organization, IT, QSE Manager



NSC fibre to yarn



NSC packaging



NSC environment



NSC industry

**Concepteur et constructeur de biens d'équipement
pour l'industrie textile**

- ➔ **CA = 37 M€**
- ➔ **200 employés**



**Leader mondial « *de la fibre au fil* » pour fibres longues
(laine, cachemire, lin, chanvre, acrylique,...)**

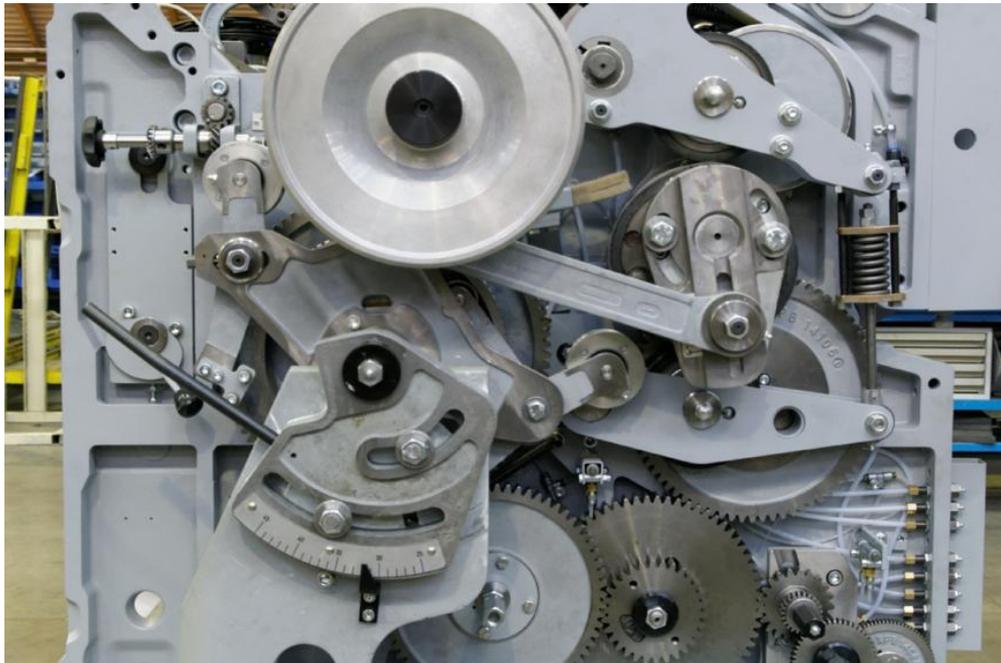
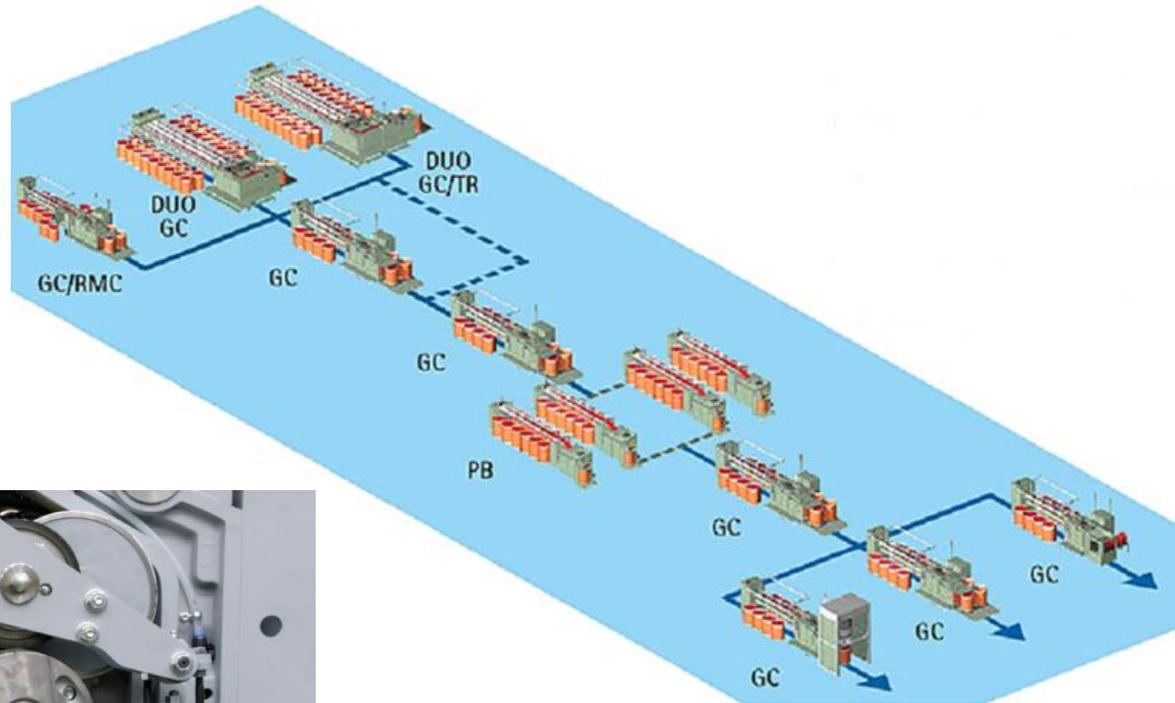
- ➔ **+ de 95 % à l'export (100 pays)**
- ➔ **+ 80 % du marché mondial**



**Filiale à 100 % du groupe NSC
Création en 1810**



Peigneuses
Craqueuses
Etireurs
Frotteurs



LES PRODUITS DE NOS CLIENTS



HABILLEMENT



AMEUBLEMENT



AUTOMOBILE



PRODUITS TRICOTES



TRICOT MAIN



FIBRES TECHNIQUES



SOLS



TAPIS

LES PRODUITS



- ➔ Haute technicité procédés
- ➔ Vitesse élevé du défilement du produit
- ➔ De nombreuses machines différentes sur une ligne
- ➔ Service : Conception-Fabrication-Montage-Maintenance
- ➔ Durée de vie d'une machine : jusqu'à 30 ans
- ➔ % significatif du CA en pièces de rechange
- ➔ Spécificité du textile : ce n'est pas une science exacte !

LES MARCHES



- ➔ Contexte géopolitique pour les ventes : Asie, Moyen Orient
- ➔ Délais standards pour des machines spéciales
- ➔ Position dominante/marché de niche : 37 M€ → + 80 %
- ➔ Petits volumes de machines
- ➔ Nombreux clients
- ➔ Concurrence par les machines d'occasion N.Schlumberger

Passé - Présent - Futur + Sauts technologiques

Données Techniques - Sous-traitance - Gestion des coûts

Délais courts - Délais variables - Annulation

Machines performantes et productives

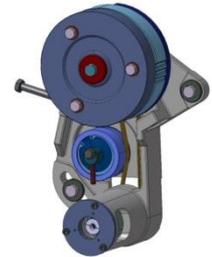


**Disposer d'outils
pluridisciplinaires
de conception**



➔ Concevoir des pièces de mécanique, tôlerie, fonderie, plastique

- *Cinématique : 1 moteur → plusieurs axes de rotations*
- *Analyse de collision : assemblages complexes non-traitable en 2D*
- *Simulation de montage/démontage*
- *Calcul par éléments finis*



➔ Élargir les problématiques du Chef de Produit qui doit penser

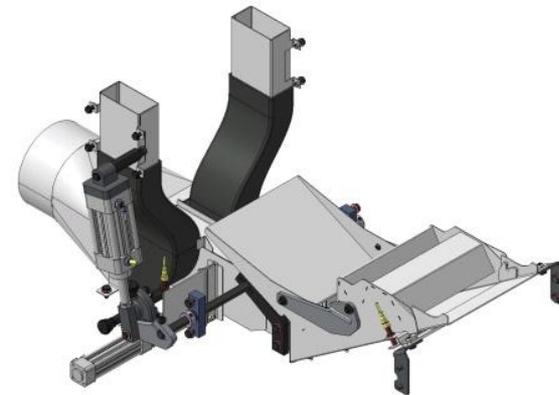
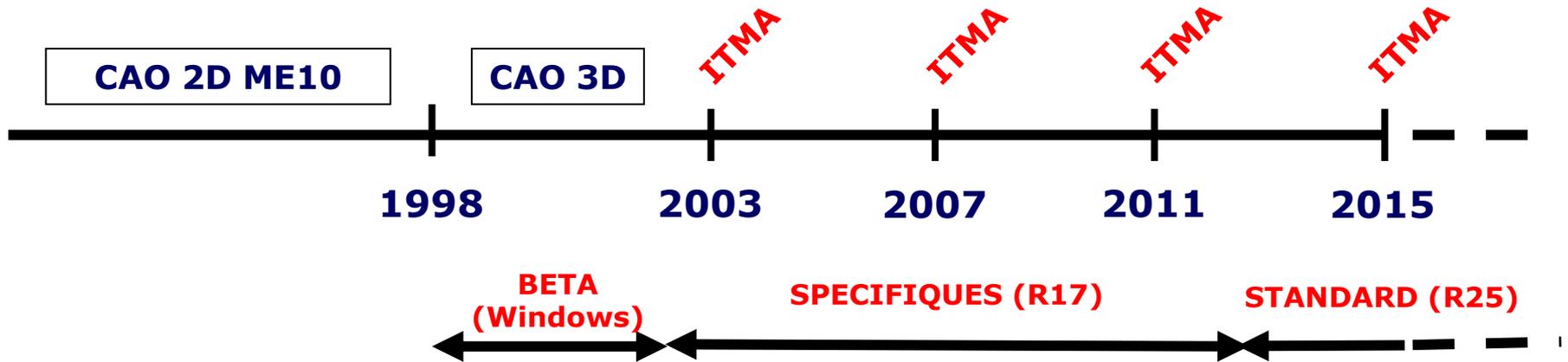
- *Gestion de production, achats et coûts de revient*
- *Fabrication et stockage (poids, faisabilité,...)*
- *Montage et maintenance chez le client*

➔ Assurer l'intégration et l'unicité des informations avec

- *La gestion d'entreprise (SAP) : 1 seule nomenclature*
- *les fournisseurs : une majorité de pièces achetées (tiff, dxf, step)*

➔ Permettre des maquettes numériques

- *ré-exploitation par les études (des centaines de variantes)*
⇒ *objectif atteint !*
- *réduction du nombre de prototypes*
⇒ *objectif atteint !*
- *démonstration par les commerciaux (présentation animées)*
⇒ *objectif à approfondir*
- *Utilisation dans les phases de maintenance*
⇒ *objectif à approfondir*



➔ Compétence

- *Maîtriser les outils (Formation – Information – Implication)*
- *Assurer un accompagnement continu*

➔ Organisation

- *Suivre et maintenir les différents modules et leurs versions*
- *Définir et suivre une méthodologie de travail rigoureuse*

➔ Budget

- *Disposer d'un budget adapté*
- *Savoir valoriser le ROI en délais, marchés et clients*

Plus qu'un outil d'études, CATIA/SMARTTEAM permet :

- ***des produits performants : couts matières premières clients***
- ***des gains de productivité : intégration, travail collaboratif***
- ***des gains financiers : simulations, projections sur les couts***
- ***des réductions de délais : réutilisation des mise en plans***

***L'innovation est le moteur de notre développement,
Catia et Smarteam y participent de manière certaine***

- ➔ **Passer aux dernières versions avec écoute active des nouvelles fonctionnalités DS et de leurs partenaires**
- ➔ **Accélérer la conception collaborative**
- ➔ **Globaliser la chaîne numérique en interne et en externe**

Plus vite, mieux et moins cher

Merci pour votre attention

